

درسا پژوهش صنایع



راهنمای بهره برداری
لوازم جانبی اتواسکراپر 160-90

کد M.C0913



WWW.DRPS.CO.COM

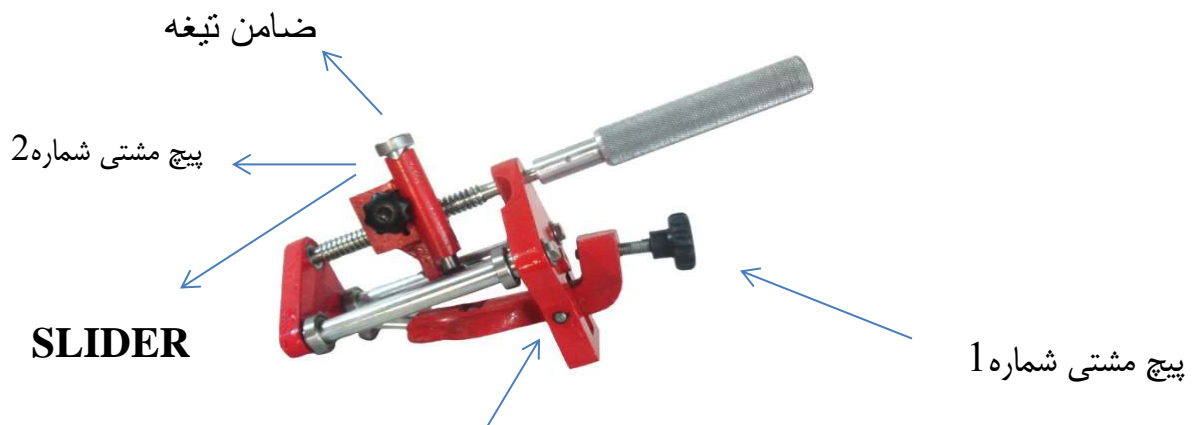
راهنمای استفاده از اتواسکراپر 160-90 (M.C0913)

مشخصات فنی دستگاه:

این دستگاه قابلیت اسکراپ لوله های سایز 90 الی 160 میلی متر را دارا می باشد طول اسکراپ و اندازه باربرداری مطابق استاندارد های موجود در لوله های مورد نظر بوده که به طور دلخواه قابل تنظیم میباشد .

چگونگی استفاده از دستگاه :

- 1-ضامن **HOLDER** را آزاد کرده (به سمت بالا می کشیم) **HOLDER** را به ابتدای پیچ می بریم حال ضامن را به جای خود باز می گردانیم . (توجه :در هر بار اسکراپ این عمل را باید انجام داد).
- 2- اسکراپر را روی لوله قرار می دهیم طوری که قطعه گاری شکل داخل لوله قرار گیرد(توجه : شفت وسط قطعه گاری شکل که دوسر بلبرینگ دارد حتما" باید بصورت خوابیده قراربگیرد) ، حال به کمک پیچ مشتی شماره 1 اسکراپر را در جای خود محکم می کنیم ویکدوربحول لوله میگردانیم تا مطمئن شویم اسکراپرسر جای خودش بدون درگیری قرارگرفته است.
- 3- ضامن تیغه را به سمت بالا کشیده و در جای خود ثابت می نمائیم به کمک پیچ مشتی شماره 2 **SLIDER** را به اندازه ای پایین می آوریم که لبه تیغه با لوله تماس پیدا کند حال ضامن تیغه را به جای اول خود باز می گردانیم.
- 4- دستگاه آماده اسکراپ است دستگاه را حول محور لوله و در جهت عقربه های ساعت می گردانیم و این عمل را آنقدر انجام می دهیم تا تیغه به لبه لوله برسد .در این زمان اسکراپ لوله پایان پذیرفته و با باز نمودن پیچ مشتی شماره 1 اسکراپر را از روی لوله بر دارید



لوله گیر holder (قطعه گاری شکل)

به نکات زیر توجه کنید :

- 1- پس از پایان هر اسکراپ تیغه دستگاه را به کمک قلم مو تمیز نمایید .
- 2- از تیز نمودن تیغه جدا " خودداری نمایید .
- 3- از هر گونه ضربه زدن به دستگاه یا پرتاب نمودن آن خودداری نمایید .
- 4- در صورت بروز مشکل آن را با شرکت در میان بگذارید .
- 5- دستگاه را هر چند وقت یکبار روانکاری نمایید .

